



SCHEDA TECNICA

CATEGORIA

ATTREZ. EDILIZIA E STRADALE

RISORSA

DEUMIDIFICATORE

DH26

CARATTERISTICHE TECNICHE



Dati tecnici

Capacità (30°/80% RH)	27 l/24h
Portata aria	350 m³/h
Temperature	0,5-35 °C
Umidità	35-99 %
Refrigerante	R410A
Assorbimento	620 W
Tensione	220-240/50 V/Hz
Rumorosità	46 Db(A)
Compressore	rotativo
Serbatoio acqua	8 l
Palette	8 pz
Dimensione	430x400x730 mm
Peso	30 Kg

Caratteristiche

- Macchine ad alta efficienza
- Ideali per industria ed edilizia
- Telaio compatto di metallo resistente
- Serbatoio d'acqua con sistema automatico di svuotamento
- Filtro dell'aria
- Riarmo automatico in caso di cali di tensione

