



## SCHEMA TECNICA

**CATEGORIA**

**MACCHINE MOVIMENTO TERRA**

**RISORSA**

**DUMPER CINGOLATO**

# K250HR



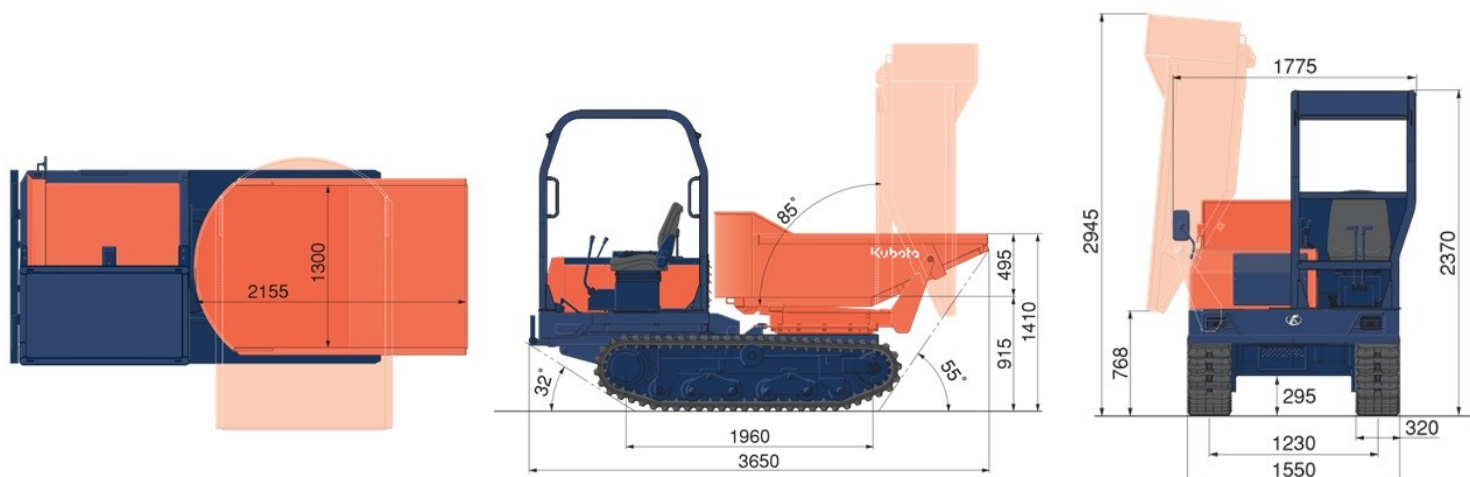
**Estremamente compatta**

**Scarico**

- Scarico semplice e veloce.
- Angolo di scarico 84°.

**Affidabilità**

- Ideale impiego nei cantieri, in agricoltura ecc.
- Grande mobilità anche su terreni accidentati.





## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MOTORE</b>	
Diesel	V2203M
Potenza	34,1 Kw / 2.800 giri/min
Cilindrata	2197 cc
Sistema di raffreddamento	Raffreddato con acqua
<b>PESO E CAPACITÀ DI CARICO</b>	
Peso operativo	2430 Kg
Massima capacità di carico	2500 Kg
Sistema di basculamento della benna	Idraulico
Direzione di scarico	Rotazione 180°
<b>TRASMISSIONE</b>	
Tipo	Trasmissione idrostatica
Pressione massima	350 bar
<b>DIMENSIONI</b>	
Lunghezza totale	3650 mm
Altezza totale	2370 mm
Larghezza totale	1775 mm
<b>DIMENSIONI CASSONE</b>	
Lunghezza totale	2155 mm
Altezza totale	495 mm
Larghezza totale	1300 mm
<b>CARRO</b>	
Distanza dal suolo	344 mm
Larghezza dei cingoli di gomma	320 mm
<b>VELOCITÀ DI TRASLAZIONE</b>	
1° velocità	0 ~ 6
2° velocità	0 ~ 11
<b>CAPACITÀ SERBATOIO</b>	
Serbatoio carburante	45 lt
Serbatoio idraulico	51 lt

